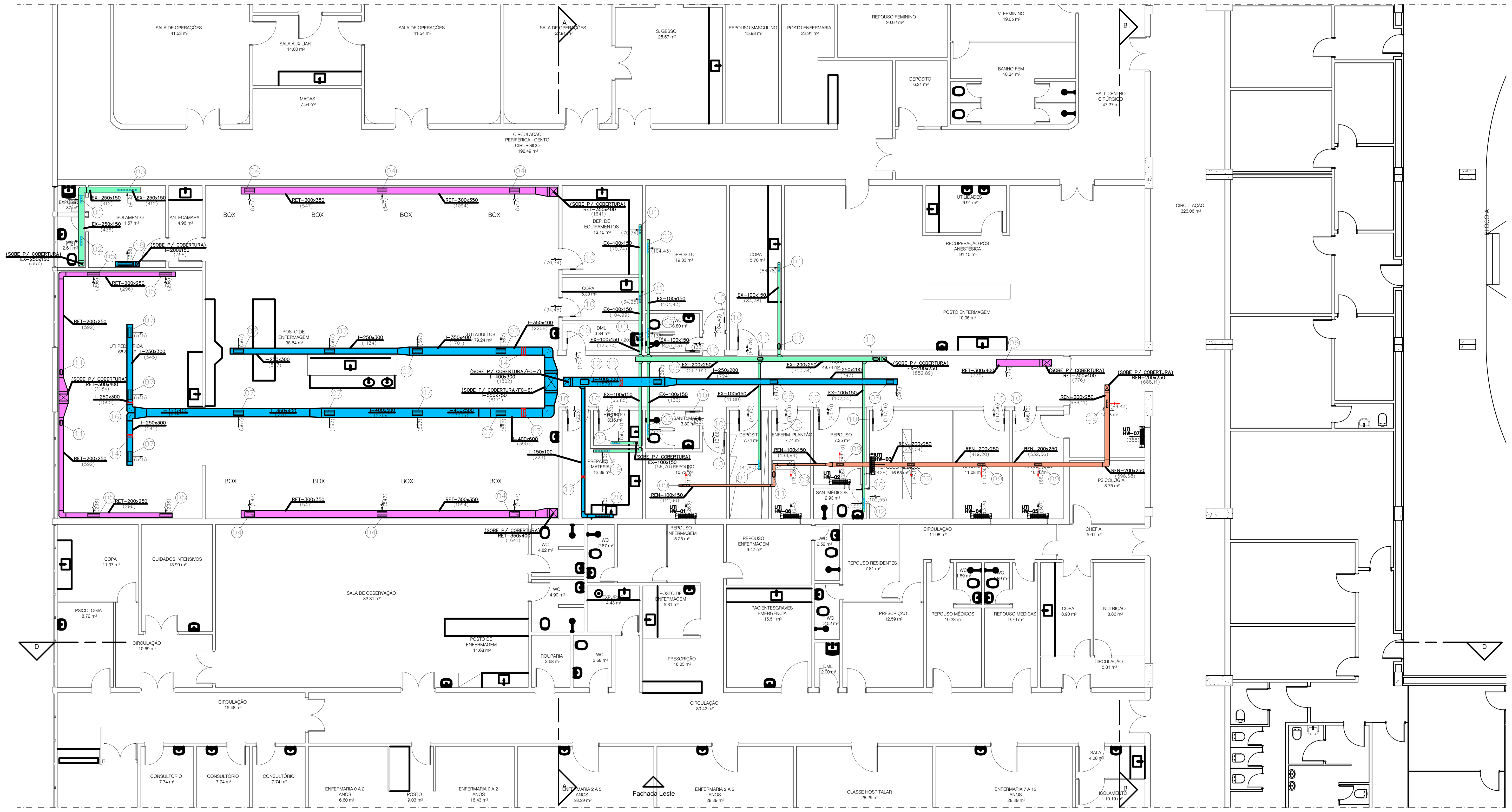
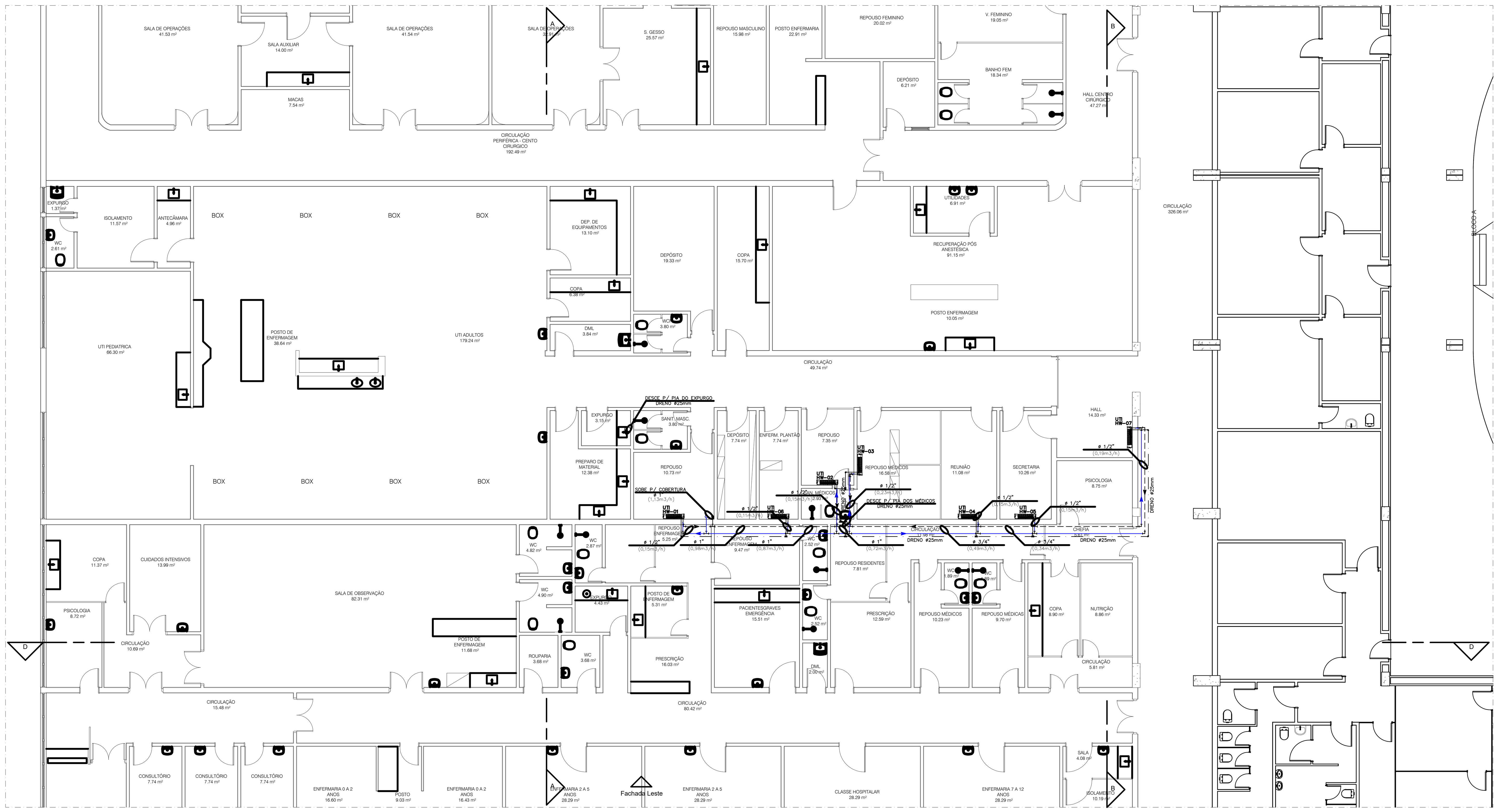
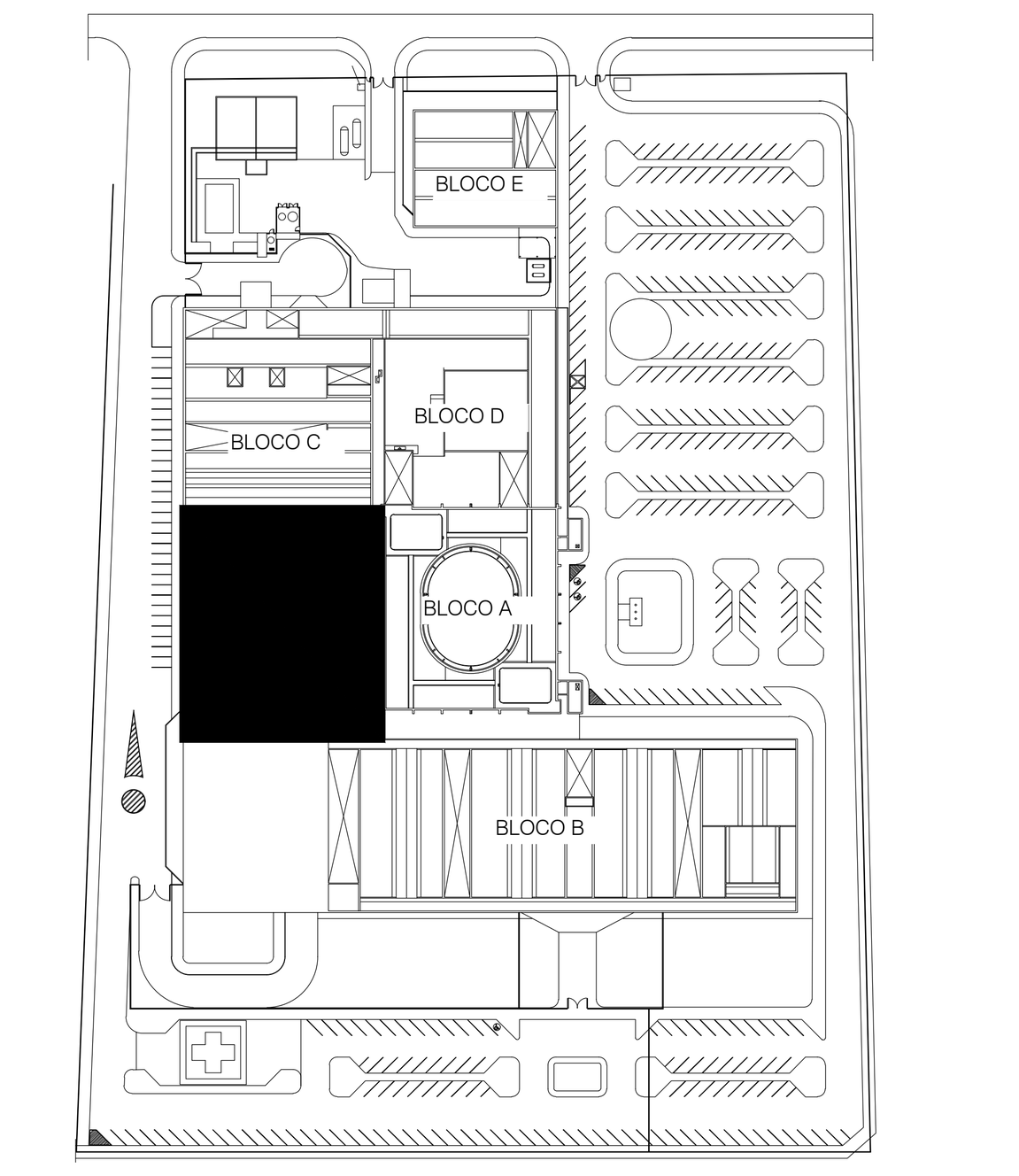


REDE DE DUTOS
PLANTA BAIXA - TÉRREO BLOCO C
ESC. 1:100



REDE DE ÁGUA GELADA / DRENO
PLANTA BAIXA - TÉRREO BLOCO C
ESC. 1:100



MAPA CHAVE
ESC. 1:2000

NOTAS GERAIS

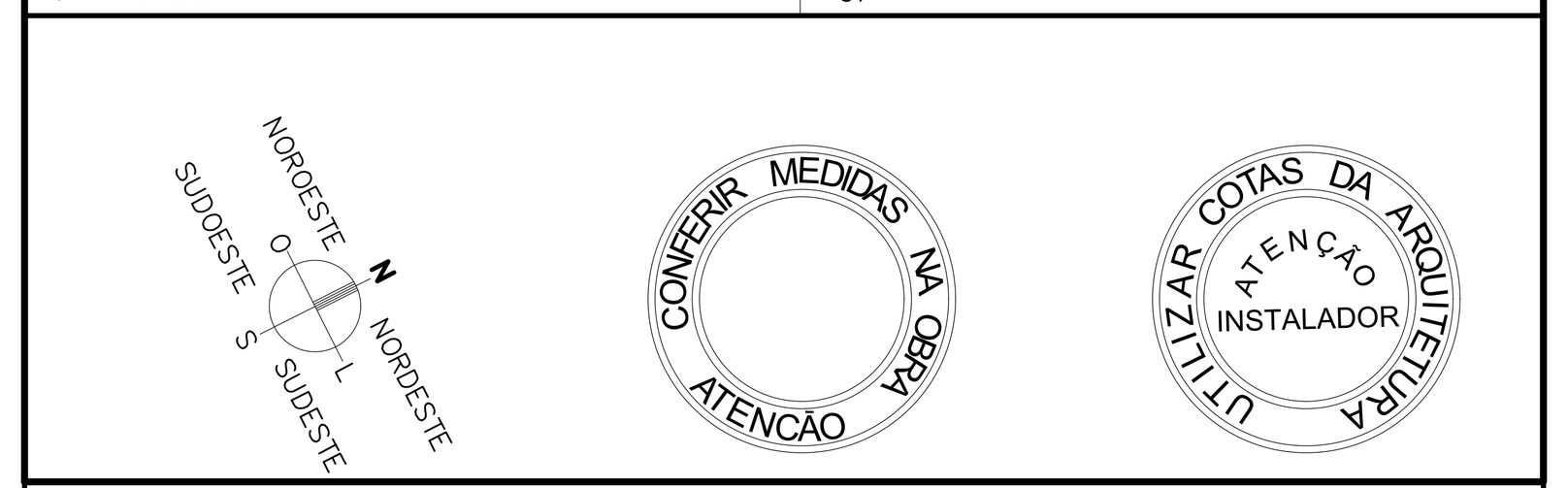
01–DIMENSÕES ESPECIFICADAS EM MILÍMETRO E POLEGADAS, SALVO INDICAÇÕES EM CONTRÁRIO
02–DEVERÃO SER UTILIZADAS CONEXÕES EM TODAS AS DERIVAÇÕES DA TUBULAÇÃO
03–DEVERÁ SER INSTALADO JUNTA DE DILATAÇÃO NA TUBULAÇÃO, NAS DILATAÇÕES EXISTENTE NO EDIFÍCIO
04–A TUBULAÇÃO DE DRENO DOS EQUIPAMENTOS DEVERÁ TER INCLINAÇÃO DE 2%
05–VAZÕES ESPECIFICADAS EM m3/h
06–DEVERÁ SER UTILIZADA ADESIVOS COM INDICAÇÃO DO SENTIDO DO FLUXO
07–COMPLETA ESTE PROJETO, O CADERNO DE ESPECIFICAÇÕES E O MEMORIAL DESCRITIVO
08–AS GRELHAS DEVERÃO SER PROVIDAS DE TELA DE RETENÇÃO DE FIAPOS
09–NAS SAÍDAS DOS DUTOS DE EXAUSTÃO, DEVE-SE SER INSTALADO FILTRO G4
10–DESCARGA DA EXAUSTÃO, DEVE SER FEITA NA VERTICAL 2,0m ACIMA DO TELHADO SEMPRE QUE POSSÍVEL
11–DEVEM SER INSTALADOS DAMPERS DE SOBRE PRESSÃO APÓS A DESCARGA DOS EXAUSTORES
12–UMA PLACA DEVE SER AFIXADA JUNTO A CADA ESTÁGIO DE FILTRAGEM, CLARAMENTE ANOTADA COM AS SEGUINTES INFORMAÇÕES: FABRICANTE E MODELO, CLASSE, EFICIÊNCIA DE FILTRAGEM E NORMA DE ENSAIO, TIPO DE MEIO FILTRANTE, VAZÃO DE AR E CORRESPONDENTE PERDA DE CARGA INICIAL, PRESSÃO DIFERENCIAL MÁXIMA ADMISSÍVEL. A DATA DA SUBSTITUIÇÃO DO FILTRO DEVE SER ANOTADA NA MESMA PLACA.
13–FANCOIL's EQUIPADOS COM FILTRO G4: 25,4mm (1 in), MOLDURA METÁLICA.
14–UNIDADES BUILT-IN EQUIPADAS COM FILTRO G4: 25mm
15–FILTRO F7 NA SAIDA DO FC-12,0TR DEVE SER MONITORADO POR MANÔMETRO DIFERENCIAL MEDINDO A PERDA DE CARGA DO AR QUE PASSA PELO FILTRO. O MANÔMETRO DEVE SER INSTALADO PERMANENTEMENTE.

LEGENDA DE MATERIAL

ITEM	DESCRIÇÃO	QUANT.
01	GRELHA DE EXAUSTÃO, TAM.: 325x75mm	07
02	GRELHA DE EXAUSTÃO, TAM.: 425x75mm	05
03	GRELHA DE EXAUSTÃO, TAM.: 825x75mm	01
04	GRELHA DE RETORNO, TAM.: 425x225mm	06
05	GRELHA DE RETORNO, TAM.: 525x165mm	04
06	GRELHA DE RETORNO, TAM.: 525x225mm	01
07	GRELHA DE INSUFLAMENTO, TAM.: 425x225mm	11
08	GRELHA DE INSUFLAMENTO, TAM.: 325x225mm	03
09	GRELHA DE RENOVAÇÃO, TAM.: 325x75mm	07
10	GRELHA DE PORTA, TAM.: 225x165mm	17
11	PORTA DE INSPEÇÃO, TAM.: 250x120mm	06
12	PORTA DE INSPEÇÃO, TAM.: 390x250mm	01
13	REGISTRO REGULADOR DE VAZÃO, TAM.: 400x675mm	01
14	REGISTRO REGULADOR DE VAZÃO, TAM.: 400x510mm	02
15	REGISTRO REGULADOR DE VAZÃO, TAM.: 200x510mm	01
16	REGISTRO REGULADOR DE VAZÃO, TAM.: 400x345mm	01
17	REGISTRO REGULADOR DE VAZÃO, TAM.: 200x180mm	01
18	GRELHA DE INSUFLAMENTO, TAM.: 625x125mm	01
19	GRELHA DE EXAUSTÃO, TAM.: 625x75mm	01
20	GRELHA DE INSUFLAMENTO, TAM.: 625x75mm	01

LEGENDA DE EQUIPAMENTOS

EVAPORADORA HI-WALL – UTI-HW 01/02/03/04/05/06/07	
POTÊNCIA NOMINAL TOTAL	40W/220V/1F/60Hz
QUANTIDADE	07



SIMBOLOGIAS

- XX – DIÂMETRO DO TRECHO DE TUBULAÇÃO / (XX) – VAZÃO DE ÁGUA NO TRECHO DE TUBULAÇÃO
- XX – DIMENSÃO DO TRECHO DE DUTO / (XX) – VAZÃO DE AR NO TRECHO DE DUTO
- – SETA DE RETORNO
- – SETA DE INSUFLAMENTO
- – SETA DE AR EXTERNO
- – SETA DE EXAUSTÃO
- – REDE DE ALIMENTAÇÃO DE ÁGUA GELADA (AAG)
- – REDE DE RETORNO DE ÁGUA GELADA (RAG)
- – REDE DE DRENO (DR)
- – REDE DE DUTOS DE EXAUSTÃO DE AR (EX)
- – REDE DE DUTOS DE INSUFLAMENTO DE AR (I)
- – REDE DE DUTOS DE RENOVAÇÃO DE AR (REN)
- – REDE DE DUTOS DE RETORNO DE AR (RET)

EQUIPE:

COORDENADOR:
ENG. JOÃO M. D. PIMENTA
CREA: 831052679/D-RJ

ENG. THIAGO H. CORDEIRO
CREA: 15243/D-DF

ENGENHEIROS:
MAYARA CARVALHO ALBUQUERQUE
CREA: 31016/D-DF

PAULO VITOR SILVA
CREA: 31046/D-DF

TRAINEE:
GUILHERME MESQUITA

DESENHISTA PROJETISTA:
TÉC. JOÃO TADEU DANTAS
CFT: 0716490536

ESTAGIÁRIOS:
CAIO VINÍCIUS S. DE SÁ
ISRAEL ALMEIDA FERREIRA

ALTERAÇÕES:	RESPOSÁVEL	DATA:
ENTREGA INICIAL		20.07.2021
ENTREGA FINAL		17.08.2021

SETOR
SETOR HOSPITALAR NORTE

ENDERECO
SUPER QUADRA NORTE 101 – HOSPITAL REGIONAL DA ASA NORTE

PROJETO DE CLIMATIZAÇÃO - HOSPITAL REGIONAL DA ASA NORTE

ESCALA:	INDICADA	**PRANCHA:**
UNIDADE:	mm / POL.	02/10
DATA:	17.08.2021	
DESENHO:	J. TADEU D.	

CONTEÚDO:
PLANTA BAIXA – TÉRREO DO BLOCO C
REDE DE DUTOS/ÁGUA GELADA – UTI